EPT-1140 R:00-221122

Antifreeze RL-15
Concentrado

DESCRIPCIÓN

Es un producto concentrado formulado con MONOETILENGLICOL (MEG), y una exclusiva tecnología de aditivos inorgánicos específicos para contrarrestar los efectos de la corrosión, enfriamiento del agua (congelación), disipa el calor generado en el motor y lo absorbe a través del líquido refrigerante cuyo punto de ebullición aumenta con respecto al agua protegiendo en todo momento las partes metálicas del sistema contra la corrosión y herrumbre evitando la formación de sarro y óxidos provenientes de la corrosión.

VENTAJAS

- Protege de manera eficaz y prolongada a todos los metales del sistema de enfriamiento como cobre, soldadura, latón, acero, hierro y aluminio, así como las aleaciones que conforman el sistema.
- Contrarresta los efectos de bajas y altas temperaturas ambientales de trabajo.
- Excelente compatibilidad con sellos y mangueras, protegiendo el agrietamiento y la rotura de éstos componentes.
- Protección en toda época del año, para ser usado en cualquier clima.
- Excelentes propiedades antiespumantes, liberando la espuma que puede provocar el fallo de la bomba de agua por cavitación.
- Debe ser diluido con agua desmineralizada, para adecuar sus características según lo demanden las condiciones de trabajo (Tabla 1).

APLICACIÓN

Se recomienda Antifreeze RL-15 para sistemas de enfriamiento, camionetas, camiones, automóviles a gasolina, diésel, gas, y motores estacionarios previa dilución con agua desmineralizad de acuerdo a las condiciones de operación.

Este fluido refrigerante puede ser utilizado en sistemas de enfriamiento como Freightliner, Ford, Chrysler, Caterpillar, Cummins, International, GM y Detroit Diesel entre otros.

NOTA: Nunca llenar el sistema con refrigerante concentrado, seguir la recomendación del fabricante.

ESPECIFICACIONES

Antifreeze RL-15 está aprobado bajo los requerimientos de la normatividad:

- PEMEX Refinación Reg.: PXR-GVES-SAFP-2173/2006

Cumple con los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- ASTM D1119 Contenido de Cenizas
- ASTM D1123 Contenido de Agua
- ASTM D1384 Prueba de Corrosión
- ASTM D1881 Espuma
- ASTM D2570 Prueba de Simulación en Servicio
- ASTM D2809 Prueba de Cavitación
- ASTM D3306
- ASTM D4985
- ASTM D6210
- Caterpillar
- Cummins
- Detroit Diesel Corporation*
- DTNA 48-25134-001-G
- NMX-D-254-1987
- NOM-050-SCFI-2004
- TMC RP 329

*NOTA: Este tipo de refrigerante no debe mezclarse con refrigerantes de vida extendida ELC.

PROTECCIÓN CONTRA EBULLICIÓN Y CONGELACIÓN

Tabla 1

Antifreeze 15 (Concentrado) Anticongelante / Refrigerante		
% Anticongelante	Punto de Congelación, °C / °F	Punto de Ebullición**, °C / °F
40	-24 / -12	126 / 260
50	-37 / -34	129 / 265
60	-48 / -54	133 / 271
70*	-67 / -90	135 / 277

*La protección máxima contra la congelación es del 70%
**El punto de ebullición se muestra utilizando un tapón de radiador de 103.35 kPa/15 psi.

DISPONIBLE EN:

- Caja 4 garrafas 5 L
- Cubeta 19 L
- Tambor 200 L
- Tote X L

IMAGEN DE PRODUCTO

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad (HDS) a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Propiedades Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Apariencia	I-CC-04	Brillante
Color visual	I-CC-09	Amarillo fluorescente
Densidad @ 20 °C, g/mL	D4052	1.1180
Reserva Alcalina, mL HCl 0.1N	D1121	10.0
pH 1:1	D1287	8.3
Punto de Ebullición, °C	D1120	168
Punto de Inflamación, °C	D92	126
Punto de Congelación 1:1, °C	D3321	-37
Agua por Karl Fisher, % m/m	D1123	3
Espuma al 33% del concentrado, mL-s	D1881	70/3

Los resultados indicados como propiedades típicas del producto se proporcionan como referencia. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloylubricantes.mx
Empresa certificada por ISO 9001 e IATF 16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 (NMX-EC-17025-IMNC-2017 ISO/IEC 17025:2018).