

EPT-1910 R:01-140623

Antifreeze FL-Plus Diluido (50/50)

DESCRIPCIÓN

Anticongelante listo para usar del tipo Monoetilenglicol (MEG), contiene aditivos especialmente seleccionados para contrarrestar los efectos del enfriamiento del agua (congelación), disipa el calor generado en el motor y lo absorbe a través del líquido refrigerante. Protege en todo momento las partes metálicas del sistema contra la corrosión y herrumbre evitando la formación de sarro y óxido.

VENTAJAS

- 🔥 De acuerdo a su formulación, es un producto completo para proteger como líquido refrigerante las partes metálicas del sistema.
- 🔥 Contrarresta los efectos de bajas y altas temperaturas ambientales de trabajo.

APLICACIÓN

Recomendado para utilizar directamente en sistemas de enfriamiento por agua en equipos automotrices (radiadores).

Este producto puede ser utilizado en radiadores automotrices como Freightliner, Ford, Chrysler, Caterpillar, Cummins, International Harvester, GM, Detroit Diesel, entre otros.

ESPECIFICACIONES

Antifreeze FL Plus Diluido (50/50) cumple con los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- 🔥 ASTM D1119 Contenido de Cenizas
- 🔥 ASTM D1123 Contenido de Agua
- 🔥 ASTM D1384 Prueba de Corrosión
- 🔥 ASTM D1881 Espuma
- 🔥 ASTM D2570 Prueba de Simulación en Servicio
- 🔥 ASTM D2809 Prueba de Cavitación
- 🔥 ASTM D3306, ASTM D4985, ASTM D6210
- 🔥 Caterpillar
- 🔥 Cummins
- 🔥 Detroit Diesel Corporation*
- 🔥 DTNA 48-25134-050-G
- 🔥 NMX-D-254-1987

*NOTA: Este tipo de refrigerante no debe mezclarse con refrigerantes de vida extendida ELC.

PROTECCIÓN CONTRA LA EBULLICIÓN Y LA CONGELACIÓN

Antifreeze FL-Plus Diluido (50/50)

Punto de Congelación °C / °F	*Punto de Ebullición °C / °F
-37 / -35	129 / 265

*El punto de ebullición se muestra utilizando un tapón de radiador de 103.35 kPa/15 psi.

DISPONIBLE EN:



- 🔥 Cubeta 19 L
- 🔥 Tambor 200 L
- 🔥 Tote X L

IMAGEN DE PRODUCTO



MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad (HDS) a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Propiedades Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Apariencia	I-CC-04	Brillante
Color visual	I-CC-09	Púrpura
Densidad @ 20 °C, g/mL	D1122	1.0500
Reserva Alcalina, mL HCl 0.1N	D1121	4.4
pH	D1287	9.75
Punto de Ebullición, °C	D1120	107
Punto de Congelación, °C	D3321	-37
Agua por Karl Fisher, % m/m	D1123	49
Espuma al 33% del concentrado, mL-s	D1881	70/3

Los resultados indicados como propiedades típicas del producto se proporcionan como referencia. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloylubricantes.mx Empresa certificada por ISO 9001 e IATF 16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 (NMX-EC-17025-IMNC-2017 ISO/IEC 17025:2018).