

EPT-G250 R:09-310326

Transmisión TO-4 SAE 50

DESCRIPCIÓN

Transmisión TO-4 SAE 50, está especialmente diseñado para transmisiones y trenes de impulsión que requieren, frenos de discos húmedos, mandos finales y sistemas hidráulicos de maquinaria de servicio pesado.

VENTAJAS

- 🔥 Desempeño controlado de la fricción con diferentes materiales, metálicos y no metálicos.
- 🔥 Excelente estabilidad a la oxidación y el control de lodos de acuerdo con las exigencias de Allison/Dexron II, proporcionando largos intervalos de drenado y por lo tanto mayor operatividad.
- 🔥 Cumple el requerimiento de desgaste Caterpillar TO-4.
- 🔥 Posee excelente fluidez a bajas temperaturas, facilitando el arranque y protege contra el desgaste a esas condiciones.
- 🔥 Excelente estabilidad al corte para mantener el grado de viscosidad y prolongar la protección contra el desgaste aún en condiciones de alta presión.
- 🔥 Protección contra la corrosión al cobre y la herrumbre.
- 🔥 Máxima protección a la formación de espuma evitando la oclusión de burbujas de aire que puedan establecer contacto metal-metal.

DISPONIBLE EN



- 🔥 Cubeta 19 L
- 🔥 Tambor 200 L
- 🔥 Tambor 208 L

APLICACIÓN

Transmisión, discos de freno húmedos, diferenciales y mandos finales que requieran el cumplimiento de las exigencias Allison C-4 y Caterpillar TO-4; excediendo los requerimientos de las especificaciones anteriores, Allison C-3 y Caterpillar TO-2, respectivamente.

ESPECIFICACIONES

Transmisión TO-4 SAE 50 cumple con los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- 🔥 Allison C-4
- 🔥 Allison TES-439
- 🔥 API CF
- 🔥 API GL-4
- 🔥 Caterpillar TO-2
- 🔥 Caterpillar TO-4
- 🔥 Dana
- 🔥 Eaton-Fuller
- 🔥 Komatsu KES 07.868.1
- 🔥 SAE 10W
- 🔥 SAE J300
- 🔥 Sperry Vickers/Eaton M-2950-S; I-280-S
- 🔥 ZF TE-ML 03C, 07D, 07F

También es adecuado para su uso donde Eaton-Fuller, Dana, Euclid o Tremac/TTC requieren TO-4.

IMAGEN DE PRODUCTO



MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de datos de seguridad (HDS) a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Propiedades Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Grado de Viscosidad SAE	J300	50
Apariencia	I-CC-04	Brillante
Densidad @ 20 °C, g/mL	D4052	0.8900
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm ² /s (cSt)	D445	20.20
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm ² /s (cSt)	D445	93.10
Índice de Viscosidad	D2270	99
Viscosidad a Baja Temperatura Brookfield @ -15 °C, mPa·s	D2983	150000
Punto de Inflamación, °C	D92	259
Punto de Escurrimiento, °C	D5949	-24
Corrosión en Lámina de Cobre, @ 100 °C 2 h	D130	1A
Cenizas Sulfatadas, % peso	D874	1.29
Espuma Secuencia I, mL/mL	D892	10/0
Espuma Secuencia II, mL/mL		20/0
Espuma Secuencia III, mL/mL		10/0

Los resultados indicados como propiedades típicas del producto se proporcionan como referencia. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloylubricantes.mx
 Empresa certificada por ISO 9001 e IATF 16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 (NMX-EC-17025-IMNC-2017 ISO/IEC 17025:2018).