

EPT-A646 R:00-221122

Raloy Max Calcium Sulfonate NLGI No. 2

DESCRIPCIÓN

Es una grasa lubricante formulada con una avanzada tecnología de espesantes a base de sulfonato de calcio, el cual se caracteriza por tener mayor estabilidad mecánica y a la separación de aceite.

Esta característica ayuda a que se produzcan menos fugas y deterioro durante la operación de engrase en los puntos de aplicación.

Esta tecnología sobrepasa el rendimiento de grasas de litio o litio complejo.

Raloy Max Calcium Sulfonate NLGI No. 2 es generalmente beneficiosa para el desempeño de protección contra la herrumbre, y la estabilidad a la oxidación.

VENTAJAS

- 🔥 Alta resistencia a la temperatura gracias a su punto de goteo extremadamente alto.
- 🔥 Excelente protección contra la herrumbre, y la estabilidad a la oxidación.
- 🔥 Alta resistencia al lavado por agua y vapor.
- 🔥 Mayor vida de los rodamientos gracias a sus características de extrema presión.
- 🔥 Excelente bombeabilidad aún a bajas temperaturas.
- 🔥 Permite el uso de una sola grasa para múltiples aplicaciones, disminuyendo inventarios.

DISPONIBLE EN:



- 🔥 Cartucho de 400 g
- 🔥 Cubeta 3.5 kg
- 🔥 Cubeta 16 kg
- 🔥 Tambor 180 kg

APLICACIÓN

Se recomienda para diversas aplicaciones industriales, automotrices, agricultura, construcción, minería, fabricación de papel y acererías. Las aplicaciones automotrices incluyen chasis, rótulas, juntas universales y cojinetes de quinta rueda.

Las aplicaciones industriales incluyen colada continua, transportadores, molinos de bolas, trituradoras, aplicaciones marinas que requieran de una grasa lubricante de estas características.

Especialmente recomendada donde hay ambientes agresivos, húmedos, salinos, altas temperaturas, altas cargas y presiones.

ESPECIFICACIONES

Raloy Max Calcium Sulfonate NLGI No. 2 cumple el nivel de desempeño:

- 🔥 NLGI GC-LB
- 🔥 ASTM D4950 Standard classification and specification of automotive service.

IMAGEN DE PRODUCTO



TABLA DE RENDIMIENTO



MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad (HDS) a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Propiedades Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Grado NLGI	D-217	2
Textura	I-CC-06	Lisa Brillante
Color Visual	I-CC-09	Azul
Espesante	—	Sulfonato de calcio
Viscosidad del Aceite Base @ 40 °C, mm ² /s (cSt)	D-445	150.0
Penetración Trabajada a 60 Golpes @ 25 °C, 1/10 mm	D217	265 a 295
Estabilidad Mecánica @ 25 °C, %	D217	3.3
Lavado por Agua @ 79 °C, % masa	D1264	1.4
Punto de Goteo, °C	D2265	300
Propiedad Preventiva de Corrosión	D1743	Pasa
Corrosión en Lámina de Cobre @ 100 °C, 24 h	D4048	1b
Separación de Aceite @ 100 °C, 30 h	D6184	5
Valor Timken, Lbs	D2782	45
Cuatro Bolas, Kgf	D2596	527

Los resultados indicados como propiedades típicas del producto se proporcionan como referencia. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloylubricantes.mx Empresa certificada por ISO 9001 e IATF 16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 (NMX-EC-17025-IMNC-2017 ISO/IEC 17025:2018).