

EPT-G405 R:00-221122

Hidrafluid 32

ISO VG 32

DESCRIPCIÓN

Fluido hidráulico formulado con aceite base hidrocrackeado, y un paquete de aditivos antidesgaste que generan una película protectora en la superficie del metal, anticorrosivos y antioxidantes de alto desempeño. Diseñados para trabajar con sistemas que operan bajo condiciones severas donde necesitan altos niveles de antidesgaste minimizando el contacto entre metal-metal en bombas y engranes.

VENTAJAS

- 🔥 En condiciones severas y ambientes contaminados con humedad provee una rápida separación agua-aceite evitando contaminaciones, saturación de filtros, formación de depósitos y protección a sistemas reduciendo costos de mantenimiento.
- 🔥 Protección prolongada contra la oxidación, proporcionando una vida larga del aceite y equipo incrementando la productividad.
- 🔥 Excelente control de espuma, reduciendo sus efectos negativos.
- 🔥 Excelente medición de filtrabilidad de fluidos hidráulicos minerales (secos), AFNOR NFE 48-690.
- 🔥 Excelente medición de filtrabilidad de fluidos hidráulicos minerales (húmedos), AFNOR NF E48-691.

APLICACIÓN

Se recomiendan para sistemas hidráulicos de equipos industriales, máquinas y herramientas de control numérico (CNC), incluyendo aquellos con servo-válvulas, así como para equipos de construcción.

También tienen su aplicación en cajas de engranes de trabajo ligero, cojinetes, compresores de aire, entre otros.

Pasan las pruebas Denison T6H20C (bomba híbrida) y Vickers 104C bomba de paletas (IP281/85).

ESPECIFICACIONES

Los Fluidos Hidrafluid ISO VG 32 están aprobados por:

- 🔥 Denison HF-0, HF-1 y HF-2
- 🔥 Eaton Vickers Brochure 03-401-2010 (M-2950-S/I-286-S)
- 🔥 Bosch Rexroth Fluid Rating List RDE 90245
- 🔥 CFE-LAPEM Informe N° K3111-EV-16/14-266/14

Cumple y excede los requerimientos de los sistemas hidráulicos industriales y móviles, especificaciones:

- 🔥 Cincinnati (MAG/FIVES) P-68, P-69, P-70
- 🔥 DIN 51524 Parte 2
- 🔥 ISO 11158 HM
- 🔥 ASTM D6158 HM
- 🔥 SAE MS 1004 HM
- 🔥 Bosch Rexroth RE 90220
- 🔥 JCMAS P041 HK (Hydraulic spec)
- 🔥 ANSI/AGMA 9005-E02-R0
- 🔥 GM LS-2
- 🔥 AIST 126, 127
- 🔥 SEB 181222

DISPONIBLE EN:



-  Cubeta 19 L
-  Tambor 200 L

IMAGEN DE PRODUCTO



MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad (HDS) a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Propiedades Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Grado de Viscosidad ISO	2422	32
Apariencia	I-CC-04	Brillante
Densidad @ 20 °C, g/mL	D4052	0.8606
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm ² /s (cSt)	D445	5.660
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm ² /s (cSt)	D445	34.24
Índice de Viscosidad	D2270	104
Número Ácido, mgKOH/g	D664	0.4
Corrosión en Lámina de Cobre, 100 °C 3 h	D130	1A
Demulsibilidad @ 54 °C, mL; aceite-agua-emulsión (30 minutos)	D1401	40-40-0 (30')
Punto de Inflamación, °C	D92	229
Punto de Escurrimiento, °C	D5949	-33
FZG (A/8,3/90), fail load	ISO 14635-1	12
Espuma Secuencia I, mL/mL	D-892	10/0
Espuma Secuencia II, mL/mL		10/0
Espuma Secuencia III, mL/mL		10/0

Los resultados indicados como propiedades típicas del producto se proporcionan como referencia. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloylubricantes.mx
Empresa certificada por ISO 9001 e IATF 16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 (NMX-EC-17025-IMNC-2017 ISO/IEC 17025:2018).

