

Hidrafluid HIV ISO VG 68 (G-II)

DESCRIPCIÓN

Es un fluido hidráulico de alta gama elaborado con básico hidrocrackeado grupo II y un paquete premium de aditivos hidráulicos antidesgaste libre de zinc (Zinc-free).

Su alta resistencia a la oxidación muestra una excelente durabilidad y rendimiento que extiende el fluido y vida útil del equipo lo que se traduce en mayor protección al sistema y economía.

Es un fluido hidráulico de tecnología ambientalista por no tener metales pesados como el anti-desgaste base zinc.

VENTAJAS

Hidrafluid HIV 68 ofrece beneficios de rendimiento en áreas clave:

- 🔥 **Excelente estabilidad a la oxidación:**
 - 🔥 Capacidad para extender el intervalo de drenaje de aceite, lo que resulta en una reducción de costos por eliminación.
 - 🔥 Mejora la eficiencia del tiempo de drenado del aceite debido a la disminución de los depósitos.
- 🔥 **Buen control de lodos y partículas.**
 - 🔥 Protección mejorada de componentes críticos con tolerancias estrictas, como servoválvulas y bombas.
- 🔥 **Excepcional protección contra el desgaste**
 - 🔥 Ofreciendo una vida útil maximizada del equipo y un mantenimiento reduciendo costos.

APLICACIÓN

Se recomienda para sistemas hidráulicos industriales, máquinas hidráulicas para construcción, prensa, maquinaria textil, imprenta y equipos con servo válvulas, sistemas con engranes y cojinetes.

El alto IV protege en todas las estaciones del año y en climas extremos.

Puede ser utilizado para sistemas hidráulicos de bombas axiales de pistón que incorporan metales de acero y bronce.

Supera la mayoría de las especificaciones de aceite hidráulico, desarrollado para sistemas hidráulicos de alta y baja presión de equipos en movimiento e industrial.

Entre ellos se incluyen fabricantes como Parker Hannifin, Eaton y muchos otros fabricantes líderes de equipos hidráulicos.

ESPECIFICACIONES

Cumple y excede los requerimientos de las especificaciones de sistemas hidráulicos industriales y móviles:

- 🔥 Parker HF-0, HF-1 and HF-2
- 🔥 Eaton E-FDGN-TB002-E
- 🔥 Fives P68, P69, P70
- 🔥 DIN 51524-3
- 🔥 ISO 11158
- 🔥 ASTM D6158
- 🔥 SAE MS 1004
- 🔥 GM LS-2
- 🔥 AIST 127
- 🔥 Conestoga pump test ISO 20763

DISPONIBLE EN:

IMAGEN DE PRODUCTO



Tambor 200 L



MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad (HDS) a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Propiedades Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Grado de Viscosidad ISO	2422	68
Apariencia	I-CC-04	Brillante
Densidad @ 20 °C, g/mL	D4052	0.8663
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm ² /s (cSt)	D445	10.47
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm ² /s (cSt)	D445	62.79
Índice de Viscosidad	D2270	156
Número Ácido, mgKOH/g	D664	0.3
Corrosión en Lámina de Cobre, 100 °C 3 h	D130	1B
Demulsibilidad @ 54 °C, mL; aceite-agua-emulsión (30 minutos)	D1401	40-40-0 (20')
Punto de Inflamación, °C	D92	230
Punto de Escurrimiento, °C	D5949	-45
FZG (A/8,3/90), fail load	ISO 14635-1	12
Espuma Secuencia I, mL/mL	D892	0/0
Espuma Secuencia II, mL/mL		0/0
ma Secuencia III, mL/mL		0/0

Los resultados indicados como propiedades típicas del producto se proporcionan como referencia. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloylubricantes.mx
 Empresa certificada por ISO 9001 e IATF 16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 (NMX-EC-17025-IMNC-2017 ISO/IEC 17025:2018).

