

EPT-G415 R:03-110326

# Hidrafluid ISO VG 46

## DESCRIPCIÓN

Fluido hidráulico formulado con aceite base hidrocraqueada, y un paquete de aditivos antidesgaste que generan una película protectora en la superficie del metal, anticorrosivos y antioxidantes de alto desempeño.

Diseñado para trabajar en sistemas que operan bajo condiciones severas donde necesitan altos niveles de antidesgaste minimizando el contacto entre metal-metal en bombas y engranes.

## VENTAJAS

- 🔥 En condiciones severas y ambientes contaminados con humedad provee una rápida separación agua-aceite evitando contaminaciones, saturación de filtros, formación de depósitos y protección a sistemas reduciendo costos de mantenimiento.
- 🔥 Protección prolongada contra la oxidación, proporcionando una vida larga del aceite y equipo incrementando la productividad.
- 🔥 Excelente control de espuma, reduciendo sus efectos negativos.
- 🔥 Excelente medición de filtrabilidad de fluidos hidráulicos minerales (secos), AFNOR NFE 48-690.
- 🔥 Excelente medición de filtrabilidad de fluidos hidráulicos minerales (húmedos), AFNOR NF E48-691.

## DISPONIBLE EN



- 🔥 Cubeta 19 L
- 🔥 Tambor 200 L
- 🔥 Tote X 1000 L
- 🔥 Tote X L

## APLICACIÓN

Se recomienda para sistemas hidráulicos de equipos industriales, máquinas y herramientas de control numérico (CNC), incluyendo aquellos con servo-válvulas, así como para equipos de construcción.

También tienen su aplicación en cajas de engranes de trabajo ligero, cojinetes, compresores de aire, entre otros.

Pasan las pruebas Denison T6H20C (bomba híbrida) y Vickers 104C bomba de paletas (IP281/85).

## ESPECIFICACIONES

Hidrafluid ISO VG 46 están aprobados por:

- 🔥 Bosch Rexroth Fluid Rating List RDE 90245
- 🔥 CFE-LAPEM Informe N° K3111-EV-16/14-266/14
- 🔥 Denison HF-0, HF-1 y HF-2
- 🔥 Eaton Vickers Brochure 03-401-2010 (M-2950-S/I-286-S)

Cumple y excede los requerimientos de los sistemas hidráulicos industriales y móviles, especificaciones:

- 🔥 AIST 126, 127
- 🔥 ANSI/AGMA 9005-E02-R0
- 🔥 ASTM D6158 HM
- 🔥 Bosch Rexroth RE 90220
- 🔥 Cincinnati (MAG/FIVES) P-68, P-69, P-70
- 🔥 DIN 51524 Parte 2
- 🔥 GM LS-2
- 🔥 ISO 11158 HM
- 🔥 JCMAS P041 HK (Hydraulic spec)
- 🔥 SAE MS 1004 HM
- 🔥 SEB 181222

## IMAGEN DE PRODUCTO



## MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de datos de seguridad (HDS) a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

### Propiedades Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
<b>Grado de Viscosidad ISO</b>	<b>D2422</b>	<b>46</b>
Apariencia	I-CC-04	Brillante
Densidad @ 20 °C, g/mL	D4052	0.8657
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm <sup>2</sup> /s (cSt)	D445	6.900
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s (cSt)	D445	46.00
Índice de Viscosidad	D2270	105
Número Ácido, mg KOH/g	D664	0.40
Punto de Inflamación, °C	D92	232
Punto de Escurrimiento, °C	D5949	-30
Demulsibilidad @ 54 °C, aceite-agua-emulsión 30 min, mL	D1401	40-40-0 (30')
FZG (A/8,3/90), fail load	ISO 14635-1	12
Espuma Secuencia I, mL/mL	D892	10/0
Espuma Secuencia II, mL/mL		20/0
Espuma Secuencia III, mL/mL		10/0

Los resultados indicados como propiedades típicas del producto se proporcionan como referencia. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet [www.raloylubricantes.mx](http://www.raloylubricantes.mx)  
 Empresa certificada por ISO 9001 e IATF 16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 (NMX-EC-17025-IMNC-2017 ISO/IEC 17025:2018).