

Hidrafluid ISO VG 46

DESCRIPCIÓN

Fluido hidráulico formulado con aceite base hidrocrackeada, y un paquete de aditivos antidesgaste que generan una película protectora en la superficie del metal, anticorrosivos y antioxidantes de alto desempeño.

Diseñado para trabajar en sistemas que operan bajo condiciones severas donde necesitan altos niveles de antidesgaste minimizando el contacto entre metal-metal en bombas y engranes.

VENTAJAS

- 🔥 En condiciones severas y ambientes contaminados con humedad provee una rápida separación agua-aceite evitando contaminaciones, saturación de filtros, formación de depósitos y protección a sistemas reduciendo costos de mantenimiento.
- 🔥 Protección prolongada contra la oxidación, proporcionando una vida larga del aceite y equipo incrementando la productividad.
- 🔥 Excelente control de espuma, reduciendo sus efectos negativos.
- 🔥 Excelente medición de filtrabilidad de fluidos hidráulicos minerales (secos), AFNOR NFE 48-690.
- 🔥 Excelente medición de filtrabilidad de fluidos hidráulicos minerales (húmedos), AFNOR NF E48-691.

DISPONIBLE EN



- 🔥 Cubeta 19 L
- 🔥 Tambor 200 L
- 🔥 Tote X 1000 L
- 🔥 Tote X L

APLICACIÓN

Se recomienda para sistemas hidráulicos de equipos industriales, máquinas y herramientas de control numérico (CNC), incluyendo aquellos con servo-válvulas, así como para equipos de construcción.

También tienen su aplicación en cajas de engranes de trabajo ligero, cojinetes, compresores de aire, entre otros.

Pasan las pruebas Denison T6H20C (bomba híbrida) y Vickers 104C bomba de paletas (IP281/85).

ESPECIFICACIONES

Hidrafluid ISO VG 46 están aprobados por:

- 🔥 CFE-LAPEM Informe N° K3111-EV-16/14-266/14
- 🔥 Denison HF-0, HF-1 y HF-2
- 🔥 Eaton Vickers Brochure 03-401-2010 (M-2950-S/I-286-S)

Cumple y excede los requerimientos de los sistemas hidráulicos industriales y móviles, especificaciones:

- 🔥 AIST 126, 127
- 🔥 ANSI/AGMA 9005-E02-R0
- 🔥 ASTM D6158 HM
- 🔥 Bosch Rexroth RE 90220
- 🔥 Cincinnati (MAG/FIVES) P-68, P-69, P-70
- 🔥 DIN 51524 Parte 2
- 🔥 GM LS-2
- 🔥 ISO 11158 HM
- 🔥 JCMAS P041 HK (Hydraulic spec)
- 🔥 SAE MS 1004 HM
- 🔥 SEB 181222

IMAGEN DE PRODUCTO



Consulta la disponibilidad de presentaciones con tu asesor de ventas.

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Para obtener información detallada sobre la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y disposiciones ambientales, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) correspondiente, elaborada bajo la legislación vigente.

Propiedades Típicas		
Pruebas	Método ASTM	Resultados
Grado de Viscosidad ISO	D2422	46
Apariencia	I-CC-04	Brillante
Densidad @ 20 °C, g/mL	D4052	0.8657
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm ² /s (cSt)	D445	6.900
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm ² /s (cSt)	D445	46.00
Índice de Viscosidad	D2270	105
Número Ácido, mg KOH/g	D664	0.50
Punto de Inflamación, °C	D92	232
Punto de Escurrimiento, °C	D5949	-30
Demulsibilidad @ 54 °C, aceite-agua-emulsión 30 min, mL	D1401	40-40-0 (30')
FZG (A/8,3/90), fail load	ISO 14635-1	12
Espuma Secuencia I, mL/mL	D892	10/0
Espuma Secuencia II, mL/mL		20/0
Espuma Secuencia III, mL/mL		10/0

Los resultados indicados como propiedades típicas son valores de referencia; se pueden esperar variaciones menores durante su fabricación que no afectan el desempeño ni la calidad del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambios sin previo aviso; para consultar la versión más reciente, comuníquese con el Área Técnica o visite www.raloylubricantes.mx. Raloy Lubricantes es una empresa certificada bajo las normas ISO 9001 e IATF 16949, con laboratorio acreditado por la EMA (Acreditación Q-0268-053/11) bajo la norma ISO/IEC 17025:2018 (NMX-EC-17025-IMNC-2018).