

EPT-3390 R:00-221122

Antifreeze RL-10

Premezclado (50:50) Listo para Usar

DESCRIPCIÓN

Antifreeze RL-10 es un líquido refrigerante premezclado a la dilución correcta para su uso directo en sistemas de enfriamiento (radiadores) de motores a diésel, gasolina ó gas.

El líquido refrigerante Antifreeze RL-10, esta formulado con MONOETILENGLICOL (MEG), y una exclusiva tecnología de aditivos inorgánicos específicos, bajo en silicatos para proteger el sistema de enfriamiento, empaques y mangueras contra la herrumbre y corrosión.

VENTAJAS

- 🔥 Listo para usar en forma directa.
- 🔥 Gracias a sus aditivos provee las propiedades completas y necesarias para proteger todo el sistema de enfriamiento y sus partes adecuadamente contra la corrosión.
- 🔥 Elevado punto de ebullición, con lo cual se mejora el enfriamiento del motor.
- 🔥 Elimina el riesgo de agrietamiento del monoblock, al disminuir la temperatura de congelación.
- 🔥 Excelentes propiedades antiespumantes, liberando la espuma que puede provocar el fallo de la bomba de agua por cavitación.
- 🔥 Excelente compatibilidad con sellos y mangueras, protegiendo el agrietamiento y la rotura de éstos componentes.
- 🔥 Protección en toda época del año, para ser usado en cualquier clima.

APLICACIÓN

Se recomienda Antifreeze RL-10 para sistemas de enfriamiento, camionetas, camiones, automóviles a gasolina, diésel, gas, motores estacionarios.

INSTRUCCIONES:

- 1.-Drenar el radiador.
- 2.-Llenar el radiador con agua y trabajar el motor un minuto.
- 3.-Drenar el agua del radiador.
- 4.-Agregar Antifreeze RL-10.

ESPECIFICACIONES

Antifreeze RL-10 está aprobado bajo los requerimientos de la normatividad:

- 🔥 PEMEX Refinación Reg.: PXR-GVES-SAFP-3429/2006

Cumple con los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- 🔥 48-25134-050-G
- 🔥 ASTM D1119 Contenido de Cenizas
- 🔥 ASTM D1123 Contenido de Agua
- 🔥 ASTM D1384 Prueba de Corrosión
- 🔥 ASTM D1881 Espuma
- 🔥 ASTM D2570 Prueba de Simulación en Servicio
- 🔥 ASTM D2809 Prueba de Cavitación
- 🔥 ASTM D3306
- 🔥 ASTM D4985
- 🔥 ASTM D6210
- 🔥 Caterpillar
- 🔥 Cummins
- 🔥 Detroit Diesel Corporation*
- 🔥 NMX-D-254-1987
- 🔥 NOM-050-SCFI-2004
- 🔥 TMC RP 3

*NOTA: Este tipo de refrigerante no debe mezclarse con refrigerantes de vida extendida ELC.

PROTECCIÓN CONTRA LA EBULLICIÓN Y LA CONGELACIÓN

Antifreeze RL-10 Premezclado (50:50) Listo para Usar	
Punto de Congelación °C / °F	*Punto de Ebullición °C / °F
-37 / -35	129 / 265

*El punto de ebullición se muestra utilizando un tapón de radiador de 103.35 kPa/15 psi.

DISPONIBLE EN:



- 🔥 Caja 4 garrafas 5 L
- 🔥 Cubeta 19 L
- 🔥 Tambor 200 L
- 🔥 Tote X L

IMAGEN DE PRODUCTO



MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad (HDS) a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Propiedades Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Apariencia	I-CC-04	Brillante
Color visual	I-CC-09	Verde fluorescente
Densidad @ 20 °C, g/mL	D4052	1.0500
Reserva Alcalina, mL HCl 0.1N	D1121	5.0
pH	D1287	9.75
Punto de Ebullición, °C	D1120	107
Punto de Congelación, °C	D3321	-37
Agua por Karl Fisher, % m/m	D1123	50
Espuma al 33% del concentrado, mL-s	D1881	70/3

Los resultados indicados como propiedades típicas del producto se proporcionan como referencia. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloylubricantes.mx Empresa certificada por ISO 9001 e IATF 16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 (NMX-EC-17025-IMNC-2017 ISO/IEC 17025:2018).